

Federnde Druckstücke

ohne Gewinde, mit Bund

AUSFÜHRUNG

FORM

- **K:** Stahl, normaler Federdruck
- **KN:** Edelstahl, normaler Federdruck

Form K

Gehäuse

Stahl, brüniert

Bolzen

Stahl, brüniert

einsatzgehärtet

Form KN

Gehäuse

Edelstahl nichtrostend, 1.4305

Bolzen

Edelstahl nichtrostend, 1.4305

nitriert

Druckfeder

Edelstahl nichtrostend, 1.4568



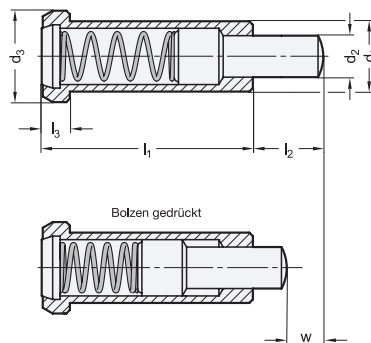
INFORMATION

Federnde Druckstücke GN 614.6 werden vorwiegend im Werkzeugbau als gefederter Anschlag sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Für die Aufnahmebohrung wird die Toleranz d1 H7 empfohlen.

TECHNISCHE INFORMATION

- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



GN 614.6-K

Artikelnummer	d1 -0.05	d2	d3	l1	l2	l3	w	Federdruck in N $\approx$ Anfang	Federdruck in N $\approx$ Ende	
GN 614.6-6-K	6	2.7	8	20	6	3.2	3.5	10	22	4
GN 614.6-8-K	8	3.9	10	24	8	3.2	4.5	30	88	8
GN 614.6-10-K	10	5.9	13	30	10	4	5.5	42	110	16
GN 614.6-12-K	12	7.9	16	36	12	5	6.5	50	130	27

GN 614.6-KN

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1 -0.05	d2	d3	l1	l2	l3	w	Federdruck in N $\approx$ Anfang	Federdruck in N $\approx$ Ende	
GN 614.6-6-KN	6	2.7	8	20	6	3.2	3.5	10	22	4
GN 614.6-8-KN	8	3.9	10	24	8	3.2	4.5	30	88	8
GN 614.6-10-KN	10	5.9	13	30	10	4	5.5	42	110	16
GN 614.6-12-KN	12	7.9	16	36	12	5	6.5	50	130	27